

Garant**Fréza pro vysoké posuvy FeedKing se závitem, pro vyměnitelné břitové destičky XD..****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	212905 32/2
GTIN	4045197514332
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Dynamicky působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

Upozornění:

Při používání prodloužení pracujte vždy s vnitřním chlazením. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 5,7** s čepelí č. **674252 vel. 20IP**.

Technický popis

$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 120408
$\varnothing D_3$	11 mm
Maximální hloubka řezu $a_{p \max}$	1,8 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	42 mm
Upínací závit M	M16
$\varnothing D_2$	28,7 mm

Ø břitu D_c	32 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Počet břitů Z	2
Vnitřní chlazení	ano
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\max}$	10,5 mm
Vrtací kruhové frézování Ø $D_{\min}$	43 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	1,85 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	1,64 stupeň
Vrtací kruhové frézování Ø $D_{\max}$	62 mm
Série	FeedKing
Tvar stopky	se závitem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/212905-32/2>