



Komplet visokozmogljivih VHM-svedrov HOLEX Pro Inox s cilindričnim držalom DIN 6535 HA, 5 kos, Premer DC m7: 4,9mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG2490 4,9
GTIN	4067263086796
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Kot art. 122490.

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG2491.

Oblika HB je na voljo šele od $\geq \varnothing 3 \text{ mm}$.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7

Vsebina	5
Celotna dolžina L	66 mm
Dolžina utorov L _c	28 mm
Ø držala D _s	6 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	20,7 mm
Standard	DIN 6537 K
Nazivni Ø D _c	4,9 mm
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		

mokra min.

pogojno primerno

Pribor

HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder, cilindrično
držalo DIN 6535 HA Premier DC m7 4,9 mm

122490 4,9