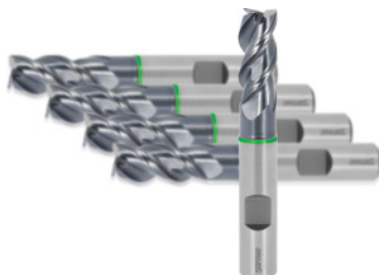




Pack promotionnel Fraise ébauche carbure monobloc HPC HOLEX Pro Steel, 5 pièces



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG1414 5 |
| GTIN | 4045197908162 |
| Classe d'article | GGN |

Description

Exécution:

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 1xD en pleine matière avec avances maximales et très faible génération de vibrations.

Comme 202414.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Longueur de coupe L_c | 13 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 4,8 mm |
| Ø dents D_c | 5 mm |
| Tolérance Ø nominal | 0 / -0,03 |

Fiche technique

| | |
|--|---|
| Longueur totale L | 57 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,2 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 17 mm |
| Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Sommaire | 5 |
| Série | Pro Steel |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,4×D pour le dressage |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | vert |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 240 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |

Fiche technique

| | | | |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 80 m/min | M |
| GGG | adaptée | 190 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1414-5>