

**Cenově výhodné balení – hrubovací frézy HPC z tvrdokovu, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1491 16
GTIN	4045197735959
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

S rýhovaným profilem pro hrubování. Velmi vysoký výkon obrábění. Použitelná jako univerzální hrubovací fréza.

Bez dynamického stoupání šroubovice.

Velikost **16M MID fréz: konstrukční rozměry dle výrobní normy.**

Jako č. 205492.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	d11
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø břitu D_c	16 mm
Délka břitu L_c	32 mm
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm

Ø stopky D _s	16 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
Celková délka L	92 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	270 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	190 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	55 m/min	M
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Technický list

suché

omezené použití

Vzduch

vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1491-16>