

Garant**GARANT Master Form Steel strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M3,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139194 M3,5
GTIN	4062406381158
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:****DIN 2174** ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12).**Razred tolerancije: ISO 2X/6HX.****Visokoučinkoviti uvaljivač navoja** najnovije generacije, posebno razvijen za **primjenu na čeličnim materijalima.**

- Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora.
- Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje.
- Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka.

Tehnički opis

Serija	GARANT Master
Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	0,6 mm
Ø drške D _s	4 mm
Dubina navoja	10,5 mm
Ø navoja	2,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
veličina navoja	M3,5
Broj steznih utora	4
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	3,25 mm

List s podacima

4-kutna drška □	3 mm
Ukupna duljina L	56 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno	22 m/min	N

List s podacima

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno