

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	252070 HB7410-1
GTIN	4045197937780
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 90 m/min
Sorte	HB7410-1
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Hauptanwendung	Ti
Spanbrecher	TAM
Schllicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNCG 080408

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	G
Beschichtungstechnologie	PVD
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen