

**Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080408, für mittlere Bearbeitung****Bestelldaten**

Bestellnummer	252070 HB7410-1
GTIN	4045197937780
Artikelklasse	21G

**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 90 m/min
Sorte	HB7410-1
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub $f$	0,1 - 0,3 mm/U
Hauptanwendung	Ti
Spanbrecher	TAM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNGG 080408

## Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	G
Beschichtungstechnologie	PVD
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen