



## Pack promotionnel Forets carbure monobloc HOLEX Pro Steel, Weldon DIN 6535 HB, 5 pièces, Ø DC h7: 10,4mm



### Données de commande

N° commande	GG1669 10,4
GTIN	4062406207373
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

**Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Comme 122502.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø}$  nominal.

### Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	39,4 mm
Avance $f$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Nombre de dents $Z$	2
Tolérance Ø nominal	h7

Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,4 mm
Longueur totale L	102 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	55 mm
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAIN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

## Accessoires

Forêt carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 10,4

122501 10,4

Rectification de queue Type HB

129100 HB