



## Fraise grande avance Power Q Double avec queue Weldon, pour plaquettes XOMU



### Données de commande

N° commande	213000 25/2
GTIN	4062406266349
Classe d'article	210

### Description

#### Exécution:

Système d'outil avec **logement de plaquette extrêmement stable** pour un **travail en toute sécurité**. Les **géométries d'outil à réduction de l'effort de coupe** contribuent largement à **décharger la broche principale**.

#### Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

#### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,8** avec l'embout **674252 réf. 10IP**.

### Description technique

Longueur totale $L_{tot}$	95 mm
Ø queue $D_s$ h6	25 mm
Arrosage interne	oui
Nombre de dents Z	2
Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$	2,74 degré
Plaquette adaptée	XOMU094812
Perçage par interpolation $a_p$	1,2 mm
Longueur de col $L_1$	39 mm

## Fiche technique

Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	48 mm
$\varnothing D_3$	15 mm
Angle d'attaque $\kappa$	15 degré
Série	Power Q
$\varnothing$ dents $D_c$	25 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	40 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$	12,55 mm
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/213000-25/2>