

**Garant**

### Fraise grande avance Power Q Double avec queue Weldon, pour plaquettes XOMU



#### Données de commande

N° commande	213000 25/2
GTIN	4062406266349
Classe d'article	21O

#### Description

##### Exécution:

Système d'outil avec **logement de plaque extrêmement stable** pour un **travail en toute sécurité**. Les **géométries d'outil à réduction de l'effort de coupe** contribuent largement à **décharger la broche principale**.

##### Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

##### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750** réf. **2,8** avec l'embout **674252** réf. **10IP**.

#### Description technique

Longueur totale L <sub>tot</sub>	95 mm
Ø queue D <sub>s</sub> h6	25 mm
Arrosage interne	oui
Nombre de dents Z	2
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	2,74 degré
Plaquette adaptée	XOMU094812
Perçage par interpolation a <sub>p</sub>	1,2 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	39 mm

## Fiche technique

Perçage par interpolation Ø D <sub>max</sub>	48 mm
Ø D <sub>3</sub>	15 mm
Angle d'attaque κ	15 degré
Série	Power Q
Ø dents D <sub>c</sub>	25 mm
Perçage par interpolation Ø D <sub>min</sub>	40 mm
Longueur de plongée oblique L pour α <sub>max</sub>	12,55 mm
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/213000-25/2>