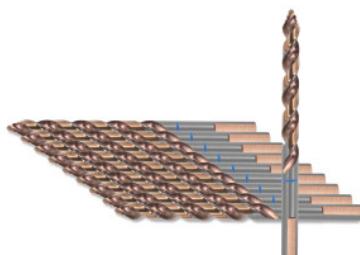


**Garant**

**Cenově výhodné balení – spirálový vrták se stupňovitým hrotem HSS-E Inox, 1 ks**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG4009 10,5   |
| GTIN           | 4067263134015 |
| Třída artiklu  | GGN           |

## Popis

### Provedení:

**Jako č. 114008.**

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtávání bez středění nebo důlkování (i na zaobleném povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špičky vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřeptání materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Se speciálním tvarem ostří pro použití i pro korozivzdorné oceli.

### Doporučení:

**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Technický popis

|                                           |                                    |
|-------------------------------------------|------------------------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8                                 |
| Ø stopky $D_s$                            | 10,5 mm                            |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,2 mm/ot,                         |
| Celková délka $L$                         | 133 mm                             |
| Vrcholový úhel                            | 118 stupeň                         |
| Počet břitů $Z$                           | 2                                  |
| Stopka                                    | stopka se třemi upínacími plochami |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 71,3 mm                            |
| Norma                                     | DIN 338                            |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 10,5 mm                            |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 87 mm                              |
| Obsah                                     | 10                                 |
| Povlak                                    | bez povlaku                        |
| Řezný materiál                            | HSS E                              |
| Typ                                       | INOX                               |
| Vnitřní chlazení                          | ne                                 |
| Barevný kroužek                           | modrá                              |
| Druh produktu                             | spirálový vrták                    |

## Údaje o uživateli

|                             | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-----------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty              | omezené použití | 70 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)      | omezené použití | 70 m/min | N       |
| Al $> 10\% \text{ Si}$      | omezené použití | 50 m/min | N       |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 35 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 32 m/min | P       |

## Technický list

|                               |                   |          |   |
|-------------------------------|-------------------|----------|---|
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný            | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití   | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 14 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 12 m/min | M |
| GG(G)                         | vhodný            | 30 m/min | K |
| CuZn                          | vhodný            | 50 m/min | N |
| Olej                          | vhodný            |          |   |
| <del>mokrý max.</del>         | <del>vhodný</del> |          |   |

**Vhodné produkty**

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG4009-10,5>