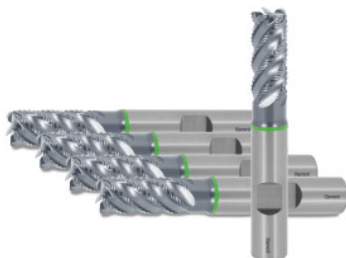


Garant**Cenově výhodné balení – hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC z tvrdokovu, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1050 16
GTIN	4067263134978
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Posuv na zub až 0,1 mm při hloubce až do 2×D (v plné drážce) .

Jako 205550.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní. Je možný úhel zanoření až 10° díky velkoryse dimenzovanému čelnímu uvolnění (odsazení).

Použití:

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

Technický popis

Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	42 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Ø břitu D _c	16 mm

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	14,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka bříty L_c	32 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,8 mm
Celková délka L	92 mm
Obsah	5"
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	d11
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Počet zubů Z	5
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P

Technický list

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
GG(G)	vhodný	200 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1050-16>