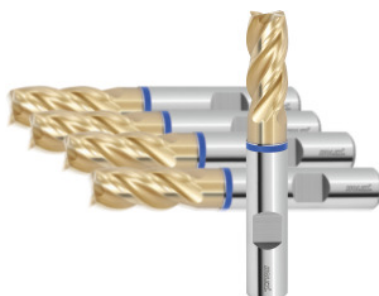




Cenově výhodné balení – VHM fréza HPC, 5 kusů



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1014 14
GTIN	4045197908452
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Speciální povlak TiSi.
Jako č. 203014.

Technický popis

Uvolňovací $\varnothing D_1$	13,6 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
$\varnothing$ stopky D_s	14 mm
Směr přířuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Počet zubů Z	4

Celková délka L	83 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	36 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

Technický list

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1014-14>