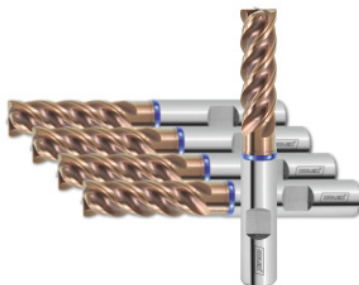


**Komplet VHM-rezkarjev HOLEX Pro Inox M HPC****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG2996 12     |
| GTIN                  | 4062406625535 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:**

**Odlična življenjska doba** v svojem razredu pri obdelavi **jekel, odpornih proti koroziji**, z **inovativno prevleko in geometrijo**. Posebej za **nerjavna jekla na področju visokoučinkovite obdelave**, npr. Duplex. **Optimalna zmogljivost odrezovanja z visokimi rezalnimi hitrostmi.**  
**Kot art. 202996.**

**Tehnični opis**

|                                                             |                                |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Ø rezila $D_c$                                              | 12 mm                          |
| Držalo                                                      | DIN 6535 HB s h6               |
| Število zob Z                                               | 4                              |
| Smer pristavljanja                                          | vodoravno, poševno in navpično |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm                        |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo                  | 46 mm                          |
| Ø sprostitve $D_1$                                          | 11,6 mm                        |
| Dolžina rezil $L_c$                                         | 36 mm                          |

## Podatkovni list

|                                                                  |                              |
|------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Celotna dolžina L                                                | 93 mm                        |
| Kot posnetja roba                                                | 45 stopinj                   |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                      |
| $\varnothing$ držala $D_s$                                       | 12 mm                        |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$                                | e8                           |
| Kot spirale                                                      | 38 stopinj                   |
| Širina posnetja vogala pri $45^\circ$                            | 0,3 mm                       |
| Vsebina                                                          | 5                            |
| Serija                                                           | Pro Inox                     |
| Prevleka                                                         | TiSiN                        |
| Rezalni material                                                 | VHM                          |
| Standard                                                         | Tovarniški standard          |
| Tip                                                              | N                            |
| Značilnosti spiralnega kota                                      | neenakomeren                 |
| Delitev rezil                                                    | neenakomerna                 |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                | $0,08 \times D$              |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Notranje hlajenje                                                | ne                           |
| Strategija odrezovanja                                           | HPC                          |
| Barvni prstan                                                    | modra                        |
| Vrsta izdelka                                                    | Kotni rezkar                 |

## Uporabniški podatki

|                             | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$  | primerno         | 240 m/min | P          |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$  | primerno         | 220 m/min | P          |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$  | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$ | pogojno primerno | 150 m/min | P          |

## Podatkovni list

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| TOOLOX 33                    | pogojno primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | pogojno primerno | 80 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 85 m/min  | M |
| Uni                          | pogojno primerno |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |
| mokro min.                   | primerno         |           |   |
| suho                         | pogojno primerno |           |   |
| Zrak                         | pogojno primerno |           |   |

**Ustrezni izdelki**

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/GG2996-12>