

Garant**Fordelspakning HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, 5 stk.****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1256 10,8
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Maksimal alsidighed og effektivitet i ét værktøj. **Robust værktøjsdesign** og **konveks-konkave, buede skær** for optimal værktøjsstabilitet og spånbrydning i en lang række materialer. **Speciel spånrumsgemetri** og **polerede spånrum** for ideel spånevakuering og maksimal processikkerhed. **Ultraglat højtydende TiAlSiN-belægning** til effektiv reduktion af slid og opbygget kantdannelse.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	102 mm
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boresdybde L_2	38,8 mm
Nominel $\varnothing D_c$	10,8 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	h7
Skaft- $\varnothing D_s$	12 mm
Spånnotlængde L_c	55 mm
Indhold	5" stk.
Belægning	TiAlSiN
Semi-standard	ja
Skæremateriale	HM

Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	orange
Produkttype	Spiralbor
USP1	GARANT Uni Hero HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB
USP2	5 stk.

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		

Egnede produkter

No Shop URL available for: GG1256 10,8
