



**Cenově výhodné balení – fréza HOLEX Pro Steel z tvrdokovu se stopkou Weldon DIN 6535 HB, 5 kusů, Ø DC h7: 8,5mm**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1669 8,5    |
| GTIN           | 4045197986832 |
| Třída artiklu  | GGN           |

## Popis

**Provedení:**

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122502.

**Doporučení:**

**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

## Technický popis

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$ | 47 mm      |
| Norma                         | DIN 6537 K |
| Ø stopky $D_s$                | 10 mm      |
| Počet břitů Z                 | 2          |
| Celková délka L               | 89 mm      |

|                                         |                  |
|-----------------------------------------|------------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot,       |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | h7               |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>              | 8,5 mm           |
| Obsah                                   | 5                |
| Řada                                    | Pro Steel        |
| Povlak                                  | TiAlN            |
| Řezný materiál                          | TK               |
| Provedení                               | 4×D              |
| Vrcholový úhel                          | 140 stupeň       |
| Stopka                                  | DIN 6535 HB s h6 |
| Strategie obrábění                      | HPC              |
| Druh produktu                           | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 105 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 25 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | vhodný          | 55 m/min       | K       |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |

## Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palce) 8,5

122501 8,5

Broušení stopky Typ HB

129100 HB