

**Garant**

**foret carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 6,9mm**



## Données de commande

N° commande	122506 6,9
GTIN	4045197744128
Classe d'article	11E

## Description

### Exécution:

Affûtage spécial pour la réalisation d'**alésages avec fond de 180°**. Forces radiales réduites, même lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 45°. Géométrie des goujures pour une évacuation optimale des copeaux. Avec 4 listels pour stabilisation du foret dans l'alésage.

### Avantage(s):

**L'angle de pointe de 180°** permet le perçage et le lamage en une seule passe.

### Recommandation(s):

Pour une utilisation sûre des forets en carbure monobloc 180°, il est indispensable, au choix:

- **lors du pré-perçage sur des surfaces planes: de réaliser un alésage pilote 1xD à l'aide du foret pilote 122736.**
- **Lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 15°: de réduire l'avance f à 50 %, jusqu'à 30°: de réduire l'avance f à 40 % et jusqu'à max. 45°: de réduire l'avance f à 25 % des valeurs indiquées. Après le pré-perçage, la valeur d'avance normale peut être utilisée.**

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122506 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122506 + 129100HE**.

Forets en carbure monobloc 180° pour l'usinage de l'aluminium disponibles sur demande.

**Ne convient pas** pour la réalisation de chanfreins pour les vis à tête cylindrique suivant DIN974-1.

## Description technique

Tolérance Ø nominal	m7
Nombre de dents Z	2

## Fiche technique

Longueur des goujures $L_c$	34 mm
Ø queue $D_s$	8 mm
Avance $f$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/tr
Longueur totale $L$	79 mm
Tolérance de queue	h6
Norme	Norme usine
Ø nom. $D_c$	6,9 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	23,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	3×D
Angle de pointe	180 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Application de perçage	Pré-perçage en oblique sous condition
Application de perçage	Convexe sous condition
Application de perçage	Perçage transversal sous condition
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	85 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	75 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	P

## Fiche technique

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	45 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/122506-6,9>