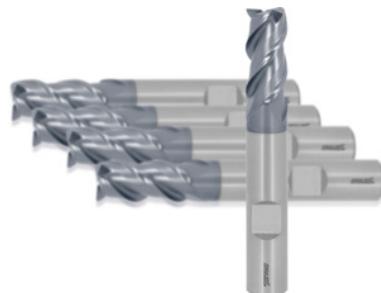




Pack promotionnel Fraise carbure monobloc, 5 pièces



Données de commande

N° commande	GG1296 8
GTIN	4045197907943
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Comme 202296.

Description technique

Type de queue	HB
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Nombre de dents Z	3
\varnothing queue D_s	8 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm
Tolérance \varnothing nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Fiche technique

Ø dents D_c	8 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,05 mm
Longueur totale L	63 mm
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Sommaire	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	75 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Fiche technique

à sec

moyennement adapté

Air

adaptée

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1296-8>