

Garant**Komplet piralni svedri VHM, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1252 2,6
GTIN	4067263106562
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Z enakimi nazivnimi $\emptyset$ in $\emptyset$ držal.

Prevleka TiAlN za še večjo zmogljivost.

Podobni DIN 338.

Kot številka: 122251.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nedrseče vpetje v vrtalno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	26,1 mm
$\emptyset$ držala D_s	2,6 mm
Toleranca držala	h7
Standard	DIN 338
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7

Podatkovni list

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,05 mm/v
Nazivni Ø D _c	2,6 mm
Vsebina	5"
Dolžina utorov L _c	30 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K

Podatkovni list

CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Ustreznih izdelkov

No Shop URL available for: GG1252 2,6