

**Vorteilspack Maschinen-Gewindebohrer Form C****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1855 M5
GTIN	4045197735096
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).**Wie Nr. 135855.****Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	0,8 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	70 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Inhalt	10

Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

## Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1855-M5>