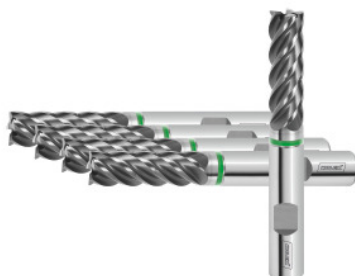


**Fresa in HMI con più rompitrucioli TPC (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG3095 6
GTIN	4062406333928
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciolo rinforzato. **Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima. **Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo.**

Come n. art. 203095.

Nota:

$h_{max.}$: i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e max.} = 0,07 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D_1	5,8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	25 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,12 mm
Lunghezza taglienti L_c	18 mm
Numero denti Z	5
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	62 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Ø Tagliente D_c	6 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su Toolox 44 HRC	0,032 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Ø Codolo D_s	6 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Contenuto	5
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,07 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	340 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	300 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P

TOOLOX 33	idoneo	60 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	idoneo	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	150 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitruccioliTPC
Ø f8 DC 6 mm

203095 6