



Vorteilspack VHM-Vollradiusfräser, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1125 16
GTIN	4045197736093
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Wie Nr. 207125.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	16 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,113 mm
Gesamtlänge L	82 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,1 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	8 mm
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN

Datenblatt

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräseroperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräseroperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1125-16>
