

Garant**Komplet GARANT Master Tap INOX strojnih navojnih svedrov HSS-E oblike B 6 HX, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1301 M5
GTIN	4069515044882
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiALN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Kot art. 132180.

Tehnični opis

Velikost navoja	M5
Število rezil Z	3
Kakovost	ISO 2X 6HX
Korak navoja	0,8 mm
Ø navoja	5 mm
Vrsta navoja	M

Podatkovni list

Ø držala D _s	6 mm
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Vsebina	5"
Globine navoja	15 mm
Celotna dolžina L	70 mm
Standard	DIN 371
4-kotno držalo □	4,9 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skozi izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P

Podatkovni list

INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1301 M5