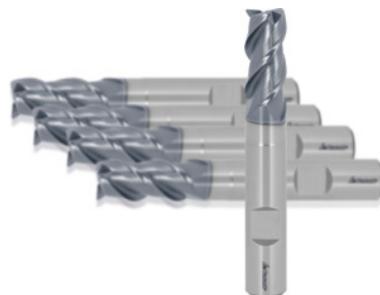


**Garant****Fresa in HMI (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1293 5,5
GTIN	4045197990815
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**. Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

**Come n. art. 202293.**

**Descrizione tecnica**

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Numero denti Z	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	21 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm

Forma del codolo	HB
Lunghezza complessiva L	57 mm
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	5,5 mm
$\varnothing$ Posizione libera $D_1$	5,3 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b><math>V_c</math></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	M

GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

---

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 5,5 mm

202293 5,5