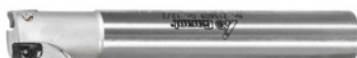


Garant**Fresa per spallamenti Softcut® con codolo cilindrico, per inserti AP..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215609 12/2
GTIN	4045197409799
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare e prestazioni di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con potenza minima. Inserti adatti APMT 0602..**

Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,45** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP**.

Per l'impiego di inserti con raggio di 2 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1	20 mm
Inserto adatto	AP.. 0602..
Set di viti per inserti	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	80 mm
Ø Codolo D_s h6	12 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm

Scheda tecnica

Numero taglienti Z	2
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	8,85 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	22 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	22 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Angolo rampa α_{\max} .	1,29 grado
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	10 mm
Forma del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215609-12/2>