Garant

Vorteilspack GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form C



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1358 M27		
GTIN	4069515046459		
Artikelklasse	GGN		

Beschreibung

Ausführung:

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem breiten Materialspektrum. Optimierte Hals- und Nutenlänge für verbesserte Spanevakuierung bei tiefen Gewinden. Leistungsstarker HSS-E Schneidstoff mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Wie Nummer: 135805.

Hinweis:

Bis \leq M16 Inhalt 5 Stk. pro Set. Ab \geq M18 Inhalt 3 Stk. pro Set.

Technische Beschreibung

Inhalt	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Schaft-Vierkant □	16 mm
Anzahl Spannuten	4

Datenblatt

Schaft-Ø D _s	20 mm		
Anzahl Schneiden Z	4		
Gewinde-Ø	27 mm		
Gesamtlänge L	160 mm		
Schneidstoff	HSS E		
Kernloch-Ø	24 mm		
Gewindesteigung	3 mm		
Gewindetiefe	81 mm		
Norm	DIN 376		
Gewindegröße	M27		
Beschichtung	vaporisiert		
Flankenwinkel	60 Grad		
Gewinde-Norm	DIN 13		
Anschnittform	С		
Spiralwinkel	40 Grad		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch		
Schneidrichtung	rechts		
t des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohre die dynamische Bearbeit			
Farbring	grün		
Serie	Vap Tap		
Produktart	Gewindebohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N

Datenblatt

Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	М
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal Passende Produkte	geeignet		

No Shop URL available for: GG1358 M27