

Garant

Fresa per spallamenti Softcut® con filettatura, per inserti AP..



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215615 40/10
GTIN	4045197409997
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare e prestazioni di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con potenza minima.**

Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,45** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP.**

Per l'impiego di inserti con raggio di 2 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
Inserto adatto	AP.. 0602..
Set di viti per inserti	219827 (6IP; 0,45 Nm)

Scheda tecnica

Ø Tagliente D_c	40 mm
Ø D_2	28,7 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	35 mm
Ø D_1 h6	17 mm
Numero taglienti Z	10
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	78 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	78 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,31 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	36,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	38 mm
Forma del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215615-40/10>