



Fresa angular Softcut® con mango Weldon, para plaquitas de corte reversibles AP..



Datos de pedido

Número de pedido	215605 16/3
GTIN	4045197409560
Clase de artículo	21O

Descripción

Ejecución:

Fresa angular de precisión con división desigual para una elevada suavidad de marcha y el máximo en precisión y rendimiento de corte. **Nueva generación** de fresas angulares con plaquitas reversibles de alto rendimiento **con geometría con fuerza de corte reducida para el uso MTC** en caso de **condiciones inestables** o para **husillos con una potencia de accionamiento reducida. Plaquitas reversibles APMT 0602..**

Aplicación:

Para el fresado de escuadrar con grandes profundidades, también en pieza llena. Uso universal en todos los materiales de acero, así como en aceros resistentes a la corrosión y al óxido.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaqita nº 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ nº **211750 tam. 0,45** con varilla nº **674252 tam. 6IP**.

Al utilizar plaqitas con un radio de 2 mm, el asiento de plaqita se debe modificar.

Descripción técnica

Plaqita de corte adecuada	AP.. 0602..
Longitud total L_{tot}	75 mm
Longitud de voladizo L_1	20 mm
\varnothing de mango D_s h6	16 mm
Juego tornillo para plaqita reversible	219827 (6IP; 0,45 Nm)

Hoja de datos

Ø de corte D _c	16 mm
Número de filos Z	3
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	12,85 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{máx.}	30 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{mín.}	30 mm
Fresado circular de taladro a _p	0,9 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,89 grados
Serie	Softcut®
Ø D ₃	14 mm
Forma del mango	Mango Weldon
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa angular

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/215605-16/3>