

**Pachet freze pentru debavurare, din carbură 90°****Date comandă**

Numărul de comandă	GG8107 8
GTIN	4062406199623
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**Toleranță: **Dimensiunea S = $\pm 0,1$ mm.****Similar Cod 208107.****Aplicație:**Ideal pentru **șanfrenarea** și **debavurarea** muchiilor pieselor, precum și pentru **realizarea conturului**.**Descriere tehnică**

Ø cozii D _s	8 mm
Avans f _z în oțel < 900 N/mm ²	0,04 mm
Dimensiune S	5,6 mm
Unghi teșitură	45 grad
Lungimea totală L	59 mm
Ø tăişului D _c	8 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	4
Cuprins	5

Fișă de date

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârful teșitor	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Tip produs	Freze pentru debavurare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	105 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer indicat în anumite condiții

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/GG8107-8>