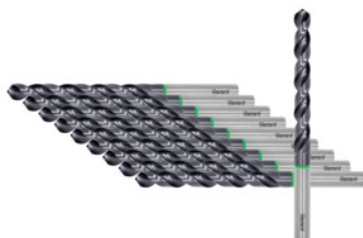


Garant**TiAlN bevonatú rövid csigafúró HSS-E, kedvezményes kiszerezésben, 10 darab**

Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1117 11
GTIN	4069515044103
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

Nagy teljesítményű fúró a kitűnő teljesítmény érdekében. Pontos furatok az optimalizált keresztcsúcs kialakításnak és a 4 felületcsiszolásnak köszönhetően. A speciális forgácshorony profil következtében jelentősen csökkennek a forgácsoló erők.

Mint a 114580 sz.

Ajánlás:

Maximális fúrásmélység:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	77,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges $\varnothing D_c$	11 mm
Szár $\varnothing D_s$	11 mm
Szabvány	DIN 338
Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/ford,
Tartalom	10

Csúcsszög	118 fok
Szár	Hengeres szár
Forgácshorony hossza L_c	94 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	h8
Teljes hossz L	142 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Spirálszög	35 fok
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	65 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	40 m/min	K
CuZn	alkalmas	50 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Megfelelő termékek

No Shop URL available for: GG1117 11
