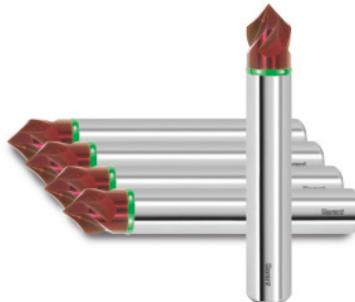




Vorteilspack VHM-Entgrater spiralisiert 90°, 5 Stück



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG8156 6 |
| GTIN | 4067263091189 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 208156.

Entgrater für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neu entwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden.

Toleranz: **Maß S = +/- 0,2 mm.**

Spitzenwinkel = +/- 5 Winkelminuten.

Hervorragende Oberflächengüten durch 35°-Spiralwinkel.

Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------|
| Schneiden-Ø D _c | 6 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Inhalt | 5 |

Datenblatt

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Maß S | 4,2 mm |
| Fasenfräsen | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiSiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | h6 |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal und schräg |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 90 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | grün |
| Produktart | Entgrater |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 180 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 220 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 35 m/min | H |

Datenblatt

| | | | |
|------------------------------|-------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 100 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| <u>Luft</u> | <u>bedingt geeignet</u> | | |

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG8156-6>