

Garant
Fresa ad alto avanzamento Power Q con codolo Weldon, per inserti XD..


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212813 40/3
GTIN	4045197939258
Classe articolo	210

Descrizione

Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

$\varnothing D_3$	24 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	20,34 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	110 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α_{max}	2,25 grado
Inserto adatto	XDM.120516
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	78 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	64 mm
$\varnothing$ Codolo D_s h6	32 mm
Numero taglienti Z	3

Ø Tagliente D _c	40 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	11 grado
Forma del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP