



Plaquette VBMT pour finition 30 pièces, HB7010-2, Taille: 160402



Données de commande

N° commande	GG2852 160402
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Application principale	P
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,2 mm
Sommaire	261150 HB7010-2
Code ISO plaquette	VBMT 160402
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 mm/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm

Fiche technique

Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Quantité	30
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2852 160402