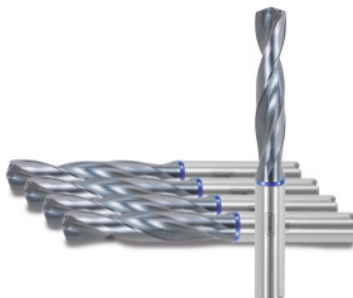


HOLEX

Cenově výhodné balení – vysoce výkonný vrták HOLEX Pro Inox z tvrdokovu, válcová stopka DIN 6535 HA, 5 ks, Ø DC m7: 5mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2490 5
GTIN	4067263086802
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Jako č. 122490.

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG2491.

Typ HB je dostupný až od $\geq \varnothing 3$ mm.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	20,5 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	5 mm
Posuv f v INOXu < 900 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Obsah	5

Počet břitů Z	2
Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	66 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Norma	DIN 6537 K
Délka drážky pro třísky L _c	28 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro Inox s válcovou stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 5 mm

122490 5