



Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP..



Bestelldaten

Bestellnummer	215565 25/3
GTIN	4045197708069
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattsitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	25 mm
Gesamtlänge L _{ges}	180 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Auskraglänge L ₁	30 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Schaft-Ø D _s h6	16 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Datenblatt

Rampinglänge L für α_{\max}	19,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	48 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	47 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,9 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,88 Grad
Serie	Softcut®
Ø D ₃	22 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräswerwendung	Ramping
Fräswerwendung	Zirkularfräsen
Fräswerwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser