



Vorteilspack SCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3538 09T308
GTIN	4067263096641
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 09T308
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Inhalt	260763 HB7130-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Stückzahl	50

Datenblatt

Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3538 09T308