



## GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	205267 8
GTIN	4062406377403
Artikelklasse	11X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Zum Schruppen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen. Deutliche Verringerung des Spanvolumens durch gezielte Spanzerkleinerung aufgrund der **speziellen Schneidengeometrie**.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

#### Hinweis:

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB mit Nr. 205268** bestellen.

Schnittwerte für die TPC-Bearbeitung im Toolscout.

### Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	68 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	30 mm

## Datenblatt

Zähnezahl Z	3
Spiralwinkel	35 Grad
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	24 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,2 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	0,5xD bei Besäumen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	0,2xD
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N

## Datenblatt

PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

### **Passende Produkte**

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/205267-8>