



Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2847 16T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 290 mm/min
Inhalt	260988 HB7035-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T308
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm

Datenblatt

Schneidstoff	HM
Stückzahl	30
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2847 16T308