



Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi, Ø DC h7: 4mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1672 4 |
| GTIN | 4045197987891 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione

Esecuzione:

I **taglienti principali diritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

Come n. art. 122776.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1673.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Descrizione tecnica

| | |
|--|-------|
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 30 mm |
| Ø Nominale D_C | 4 mm |
| Lunghezza complessiva L | 74 mm |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |

| | |
|---|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 36 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/gir, |
| Normativa | DIN 6537 |
| Contenuto | 5 |
| Serie | ProSteel |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 6xD |
| Angolo di affilatura | 140 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Alluminio $> 10\% \text{ Si}$ | limitatamente adatto | 160 m/min | N |
| Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 125 m/min | P |
| Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 115 m/min | P |
| Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 95 m/min | P |
| Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 65 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 35 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | limitatamente adatto | 30 m/min | M |
| GG | idoneo | 100 m/min | K |

| | | | |
|--------------|--------|----------|---|
| GGG | idoneo | 65 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |

Accessori

Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oppure pollici) 4

122776 4