



Komplet svedrov VHM HOLEX Pro Steel s cilindričnim držalom DIN 6535 HA, 5 kosov, Ø DC h7: 10,2mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1668 10,2
GTIN	4045197986481
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultrafinozrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke. Z brušeno ploskvijo stožca.

Kot art. 122501.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1669.

Napotek:

Dolžina spirale $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Tehnični opis

Ø držala D_s	12 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D_C	10,2 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Celotna dolžina L	102 mm

Dolžina utorov L_c	55 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/v
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	39,7 mm
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	115 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	105 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	85 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 10,2

122501 10,2