



Cenově výhodné balení – fréza HOLEX Pro Steel z tvrdokovu se stopkou Weldon DIN 6535 HB, 5 kusů, Ø DC h7: 4mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1673 4
GTIN	4045197988287
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Přímé hlavní břity a speciální profil drážek zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122777.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Norma	DIN 6537
Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	74 mm
Počet břitů Z	2

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	36 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	4 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	160 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	95 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.

vhodný

PříslušenstvíTK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 4

122776 4

Broušení stopky Typ HB

129100 HB