

Garant**Fresa angular Softcut® con mango Weldon, para plaquitas de corte reversibles AP..****Datos de pedido**

Número de pedido	215560 18/2
GTIN	4045197408914
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Fresa angular de precisión con división desigual para una elevada suavidad de marcha y el máximo en precisión y rendimiento de corte. **Nueva generación** de fresas angulares con plaquitas de alto rendimiento **con geometría con fuerza de corte reducida para el uso MTC** en caso de **condiciones inestables** o **para husillos con una potencia de accionamiento reducida**.

Aplicación:

Para el fresado de escuadrar con grandes profundidades, también en pieza llena. Uso universal en todos los materiales de acero, así como en aceros resistentes a la corrosión y al óxido.

Pieza de repuesto:

Juego de tornillos para plaquita n.º 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Nota:

Al utilizar plaquitas con un radio superior a 2 mm, el asiento de plaquita se debe modificar. Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Descripción técnica

Longitud total L_{tot}	90 mm
Ø de corte D_c	18 mm
Plaquita de corte adecuada	AP.. 1335..
Longitud de voladizo L_1	40 mm

Juego tornillo para plaquita reversible	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø de mango D_s h6	20 mm
Número de filos Z	2
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	12,5 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	34 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	33 mm
Fresado circular de taladro a_p	1,7 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	1,38 grados
Serie	Softcut®
Ø D_3	15 mm
Forma del mango	Mango Weldon
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa angular

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/215560-18/2>