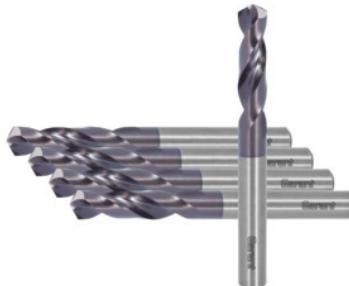




Punta elicoidale in HMI extracorta (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1251 8,6 |
| GTIN | 4067263106562 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione

Esecuzione:

Con Ø nominale e del codolo uguali.
Rivestimento TiAIN per una migliore prestazione.
Simili a norma DIN 6539 (extra corto).

Come il numero: 122151.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.
Serraggio sicuro nella pinza serratina n. art. 341050 con ganasce diamantate.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------|
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Tolleranza codolo | h7 |
| Contenuto | 5" |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 27,1 mm |
| Lunghezza complessiva L | 84 mm |
| Norma | DIN 6539 |

Scheda tecnica

| | |
|--|----------------------------|
| Ø Codolo D_s | 8,6 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 40 mm |
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/gir, |
| Ø Nominale D_c | 8,6 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Modello | N |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con $h7$ |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 260 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 180 m/min | N |
| Alluminio $> 10\%$ Si | idoneo | 180 m/min | N |
| Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 60 m/min | P |
| Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 35 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 35 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 25 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 25 m/min | S |

Scheda tecnica

| | | | |
|----------------|-----------------------------|-----------|---|
| GG(G) | idoneo | 90 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 180 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1251 8,6