

**HOLEX Pro „2 in 1” vágótárcsa kedvezményes csomagban****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5350 115/100
GTIN	4067263137184
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Nyitott szerkezet; homogén felépítés; enyhe szagú csiszolás; üvegszál erősítésű szövet a maximális munkabiztonság érdekében hűvös csiszolás mellett; furat Ø 22,23 mm. A vas-, kén- és klórtartalom 0,1 % alatt van, ezért alkalmas rozsdamentes acélok (INOX) megmunkálásához. Elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon történő felhasználáshoz.

Univerzális vágótárcsa acélhoz és INOX-hoz, nagyon könnyen vág és stabil.

Felhasználás:

Kézi csiszoláshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s_v forgácsoló sebességgel.

Specifikáció:

A30Q-BF. Könnyen vág és stabil. Az 563500 sz.-nak felel meg.

Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsákat csökkentett vágási sebességgel alkalmazza.

Megrendelés egyenként nem lehetséges, csak kiszерelés készletben! Rendelési információ: 1 készlet = 1 kisherelés.

Műszaki leírás

Alak	42
------	----

Tárcsaszélesség	2 mm
Tartalom	100
Alak leírása	hajlított
Tárcsa Ø	115 mm
Anyagvastagsághoz	6 - 10 mm
Specifikáció	A30Q-BF
Maximális fordulatszám	13300 min ⁻¹
Furat Ø	22,23 mm
Csiszolóeszköz rövid jelölése	A
Vas-, kén- és klórtartalom	< 0,1 %
Ajánlott fogásszög	90 fok
Anyaghoz optimalizálva	INOX
Anyaghoz optimalizálva	Acél
Meghajtó gép	Sarokcsiszoló
Maximális kerületi sebesség	80 m/s
Termék fajtája	Vágótárcsa

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas		
INOX	feltételesen alkalmas		
Ti	feltételesen alkalmas		
GG(G)	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/GG5350-115/100>
