

**Garant**

**Plaquette SCGT pour semi-finition 50 pièces, HU7310, Réf.: 09T302**



**Données de commande**

N° commande	GG3823 09T302
GTIN	4067263098164
Classe d'article	GGN

**Description technique**

Revêtement	non revêtu
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Quantité	50
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Sommaire	260761 HU7310
Nombre de changements/dents	4
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	350 - 600 mm/min
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Application principale	N
Prof. coupe $a_p$	0,1 - 4 mm
Rayon d'angle	0,2 mm
Code ISO plaquette	SCGT 09T302
Classement finition/ébauche	ébauche

## Fiche technique

Classement finition/ébauche	Finition
Tolérance	G
Nuance	HU7310
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	AM
Type de produit	Plaquette pour tournage

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3823 09T302