

Garant**Voordeelsverpakking stiftfrees GARANT Master Uni – middel****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG5220 G1630
GTIN	4067263137474
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

De nieuw ontwikkelde innovatieve tandgeometrie maakt een **hoge verspaningscapaciteit** mogelijk en zorgt tegelijkertijd voor een **extreem rustige loop en zeer goede geleidbaarheid**. Dankzij de optimale spaanvorming (geen spitse spanen) wordt een hoge oppervlaktekwaliteit verkregen bij ruw- en nafreesbewerkingen. Komt overeen met nr. 540220.

- **Hoge materiaalafname.**
- **Rustige loop.**
- **Geringe warmtebelasting, hoge standtijd, verbeterde spaanafvoer.**
- **Op staal, RVS, aluminium universeel toepasbaar.**

Schacht#Ø 6 mm.

GARANT#stiftfreesen worden vervaardigd van hoogwaardige hardmetaalsoorten met een grote taaiheid en een optimale snijkantstabiliteit; ze worden uitsluitend op de modernste CNC# machines geproduceerd. Als de diameter van de kop groter is dan de diameter van de schacht, is de schacht van staal, anders is de schacht eveneens van hardmetaal.

Toepassing:

Zowel in handmatige toepassingen als bij het werk met industrierobots geschikt voor praktisch alle materialen. Voor afbramen, breken van de randen, trimmen, Lasnaad- en oppervlaktebewerking.

Opmerking:

Materialen met slechte warmtegeleiding: Toerental verlagen om blauw worden van de stiftfrees en smeren te voorkomen.

Technische beschrijving

Schacht-Ø	6 mm
Vormbeschrijving	Spitsboog
Verandingstype	Ongelijke veranding
Serie	GARANT Master Uni
Totale lengte	70 mm
Inhoud	10
Verandingsfijnheidsgraad	middel
Kop-Ø	16 mm
Koplengte	30 mm
Snijmateriaal	HM
Producttype	Stiftfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu Mg	geschikt onder voorwaarden		
Staal < 900 N/mm ²	geschikt		
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt		
Staal < 55 HRC	geschikt		
Staal < 60 HRC	geschikt		
RVS	geschikt		
Ti	geschikt		
GG(G)	geschikt		
Uni	geschikt		

Accessoires

StiftfreesGARANT Master Uni – middel Type G1630	540220 G1630
---	--------------