

**Výhodné balenie TK hrubovacích fréz HOLEX Pro Steel HPC, 5 kus****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1052 4
GTIN	4045197735669
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer L_c (dĺžka reznej hrany)/Ø (menovitá veľkosť)!

Ako č. 203052.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	6 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,18 mm

Technický list

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Celková dĺžka L	54 mm
$\varnothing$ rezných hrán D_c	4 mm
Dĺžka britov L_c	8 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K

Technický list

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suchý	vhodný
vzduch	vhodný

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1052-4>