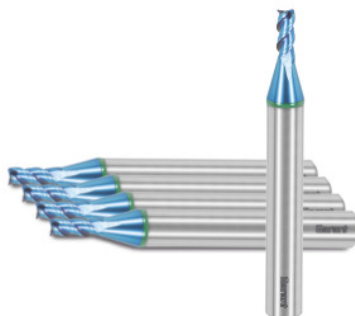


Garant**Minifresa per HPC in HMI GARANT Master Steel (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2295 1,3
GTIN	4067263091417
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Tagliente extra corto garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN**. Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

Risparmiate i costi di riaffilatura: conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Come n. art. 202295.

Descrizione tecnica

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	45 grado
Numero denti Z	3
Tolleranza Ø nominale	e8
Contenuto	5
Ø Codolo D _s	3 mm

Lunghezza complessiva L	38 mm
Forma del codolo	HA
Lunghezza taglienti L_c	3 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
\varnothing Tagliente D_c	1,3 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,02 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	290 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	limitatamente adatta	240 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idonea	140 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idonea	120 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	100 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	40 m/min	S
GG(G)	idonea	85 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Accessori

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master
SteelHPC Ø e8 DC 1,3 mm

202295 1,3