

Garant**Softcut[®] sarokmaró Weldon szárral, AP.. váltólapkákhoz****Rendelési adatok**

Rendelés száma	215560 25/3
GTIN	4045197408945
Árucikk kategória	210

Leírás**Kivitel:**

Precíziós sarokmaró egyenetlen osztással a rezgésmentes járás, maximális precizitás és vágási teljesítmény érdekében. A nagy teljesítményű váltólapkás sarokmarók **új generációja csökkentett forgácsoló erős geometriával MTC alkalmazáshoz instabil körülmények között, vagy alacsony hajtásteljesítményű gépeken.**

Felhasználás:

Nagy mélységű sarokmaráshoz, telibemaráshoz is. Univerzálisan használható minden acél alapanyaghoz, valamint rozsdamentes és saválló acélokhoz.

Alkatrész:

Váltólapka csavar készlet 219826 sz. (8IP; 2,2 Nm).

Figyelem:

2 mm-nél nagyobb rádiuszú váltólapkák használata esetén a lapkafészket módosítani kell.

A **211750 sz. 2,2 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 8IP** méretű pengével használja.

Műszaki leírás

Teljes hossz L_{ges}	105 mm
Kinyúlási hossz L_1	49 mm
Hozzávaló váltólapka	AP.. 1335..
Vágóél $\varnothing D_c$	25 mm
Váltólapka csavar készlet	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Szár $\varnothing D_s$ h6	25 mm

Vágóélek száma Z	3
Ferde bemarási hossz L az $\alpha_{\max}$ -hoz	19,5 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{\min}$	47 mm
Interpolációs marás a_p	1,9 mm
Ferde bemarási szög $\alpha_{\max}$	0,88 fok
Sorozat	Softcut®
$\varnothing D_3$	22 mm
Száralak	Weldon szár
Beállítási szög κ	90 fok
Marási felhasználási	Ferde bemarás
Marási felhasználási	Sarokmarás
Marási felhasználási	Körmarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
Belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	MTC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Sarokmaró

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/215560-25/3>