

**Garant****Inserto per fresatura SEKN 1203 AFTN, per frese a spianare, HB7520****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 213912 ST1400 |
| GTIN            | 4045197302762 |
| Classe articolo | 21A           |

**Descrizione****Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$  /  $a_{p\max} = 3,5$  mm.

**Descrizione tecnica**

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Avanzamento $f_z$ per dente      | 0,19 mm               |
| Modello                          | ST1400                |
| Spessore inserto E               | 3,18 mm               |
| Codice ISO Inserto               | SEKN 1203 AFTN        |
| tecnologia di rivestimento       | PVD                   |
| Tipo                             | HB7520                |
| Materiale da taglio              | HM                    |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4                     |
| Tipo di prodotto                 | Inserti per fresatura |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 235 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 230 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 220 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 105 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 105 m/min      | P          |
| GG(G)                            | idoneo               | 130 m/min      | K          |
| a umido max.                     | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                          | idoneo               |                |            |