Vorteilspack HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, 5 Stück

Bestelldaten

Bestellnummer	GG1271 M3
GTIN	4067263134657
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Wie Nr. 131265.
Mit Schälanschnitt.
HOLEX Clever Tap:
Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**
HSS-E

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,5 mm
Schaft-Ø D_s	3,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371

Gesamtlänge L	56 mm
Inhalt	5
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-∅	2,5 mm
Gewindetiefe	6 mm
Gewinde-∅	3 mm
Gewindegröße	M3
Schaft-Vierkant ☐	2,7 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Clever Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N

Stahl < 500 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Passende Produkte

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1271-M3