



### Vorteilspack HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371/376, 5 Stück



#### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1271 M3
GTIN	4067263134657
Artikelklasse	GGN

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

**HOLEX Clever Tap:**

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

#### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	56 mm
Inhalt	5

## Datenblatt

Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	2,5 mm
Gewindetiefe	6 mm
Gewinde-Ø	3 mm
Gewindegröße	M3
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	Clever Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P

## Datenblatt

Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>

bedingt geeignet

6 m/min

P

Öl

geeignet

~~nass maximal~~

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1271-M3>