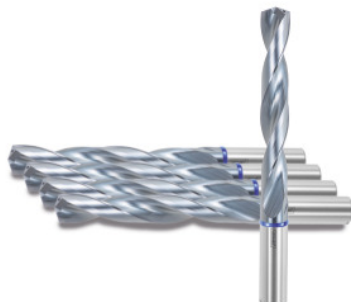




Opakowanie ekonomiczne, wiertło z VHM HOLEX Pro Inox z chwytem walcowym DIN 6535 HA, 5 sztuk



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2685 10,5
GTIN	4067263087946
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekanego i powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

Jak numer 122685.

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG 1286. Kształt HB dostępny tylko od $\varnothing \geq 3$ mm.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Zawartość	5
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7

Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	55,3 mm
$\varnothing$ nom. D_c	10,5 mm
Norma	DIN 6537 L
$\varnothing$ chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	118 mm
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo		
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo

Akcesoria

Wysokowydajne wiertła z VHM - HOLEX Pro INOX, chwyt
walcowy DIN 6535 HA Ø DC m7 10,5 mm

122685 10,5